

■ 개요

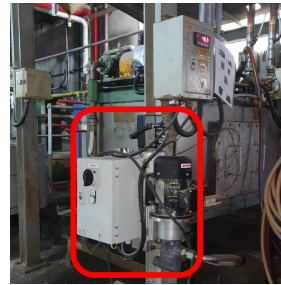
조석으로 차가운 기운은 사람뿐만 아니라 설비에도 나쁜 영향을 미치는 건 마찬가지입니다. 동절기를 준비해야 하는 지금 주요 오일탱크에 대한 월동준비도 바로 준비해야 할 때입니다.



주변/계절 온도에 영향을 받지 않고, 언제나 일정한 오일 온도 유지는 설비관리의 기본 중의 기본입니다.

Descase OLUH는 고효율의 여과장치로, 0.5미크론 필터까지 장착 할 수 있고, 탱크에서 흡입한 오일을 자체 히터에서 가열하여 다시 탱크로 보내는 방식으로, 메인 시스템과는 별개로 운전됩니다.

■ 설치 사례 (제지공장 감속기 오일 공급 탱크)

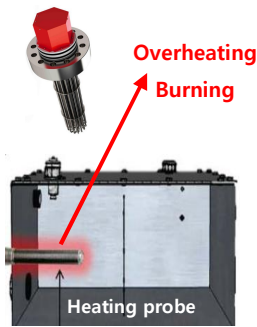


- ✓ Tank volume: 1,200 liter
- ✓ Lubricant: Shell Omala ISO VG220
- ✓ Target cleanliness: NAS 8
- ✓ Target temperature: 45°C

견고한 Frame에 Unit을 고정하고 기존 Drain port와 Breather hole을 이용하여 라인 연결 후, 전원 연결하면 작업 끝

☞ 동절기 고질적인 문제였던, 오일 과열/연소 문제 점 해결 및 설비 재 가동 시 근본적인 누유 원인 제거

■ 기존 오일 히팅 장치



오일 히팅 원리는 가열된 프르브에 의한 열전도 방식입니다. 하지만, 탱크 내 **오일은 흐름이 느리고 전체 오일이 순환하지 않은 구조적인 문제점**을 안고 있습니다. 이로 인한 문제점으로;

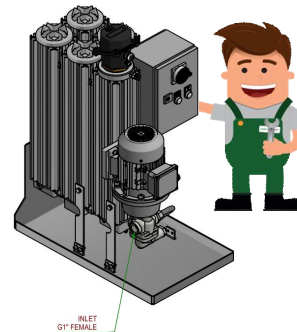
- ✓ 일부 오일만 과열(Overheating)되고, 설비 중지 시 오일 연소(Burning) 현상이 발생
- ✓ 탱크 내 온도 조절 한계로 최적 온도 관리 곤란
- ✓ 설비 중지 후 운전 시, 온도 하락/점도 상승으로 잦은 누유
- ✓ 추가적인 Heating probe 설치 곤란

☞ 히팅 프르브에 의한 손상된 오일



■ DESCASE OLUH 장점

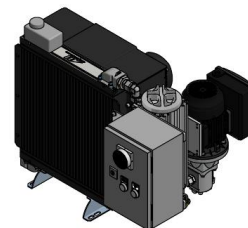
- ✓ 고점도 또는 온도가 낮은 오일을 필터링에 적합하게 최적의 온도를 유지하여, 오염물질 포집력 극대화
- ✓ 자체 온도 컨트롤러 내장
- ✓ 탱크 용량 및 설정 온도에 따라 최적 시스템 설계/제공
- ✓ 다양한 필터 엘레먼트 제공
- ✓ 신설 또는 기존 탱크 추가 용이



■ 적용 분야

오일 히팅이나 일정 수준의 온도 유지가 요구된 모든 설비
 . 옥외 오일 탱크 및 기어박스
 . 설비 중지때 따른 오일 온도 하락이 우려되는 유압/윤활 탱크

■ 오일 냉각하는 공냉식 유닛도 제공 합니다.



☞ 동절기 오일 탱크 관리는 신뢰할 수 있는 DESCASE OLUH이면 충분 합니다.