

■ 개요

오일 탱크(유압/윤활), 펌프 및 기어박스는 설비 작동 중 발생하는 발열/냉각 작용에 의해, 내부 공기 팽창과 압축이 지속적으로 발생하고, 이로 인해 외부 이물질이 혼입 됩니다.



설비 제조사에서는 이와 같은 문제점들을 개선하고자 왼쪽과 같은 캡을 이용하여, 오일이 있는 각 설비들을 보호 합니다.

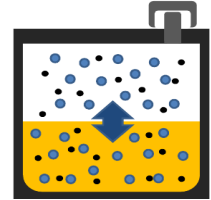
습도가 많은 여름, 기온이 낮은 겨울 철에는 공기 중에 있는 다량의 수분이 쉽게 오일 용기에 침투하여 오일의 산화/열화를 촉진하며, 미세한 입자들은 기어/베어링 손상의 원인이 되고, 작동 밸브의 오작동 주 원인이 됩니다.

DecCase사의 다양한 제품들은 어떤 환경에서도 수분과 미세 입자들의 침투를 차단하여, 항상 최상의 오일 상태를 유지할 수 있게 합니다.

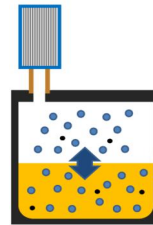


■ Henry의 법칙 (1803년)

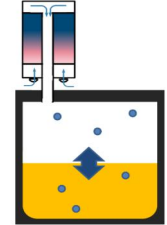
일정한 온도에서 주어진 액체 부피에 용해되어 있는 기체의 양은 그 액체와 평형을 이루는 기체의 분압(Partial Pressure)에 정비례 한다.



→ 탱크 내 자연 발생하는 수분/이물질 증가는 Henry 법칙으로 이해 할 수 있으며, 이를 **근본적으로 해결 할 수 있는 방법은 오직 "브리더"** 뿐 입니다.



[비 제습 형]



[제습 형]

■ 올바른 브리더 선정 가이드

Classification	Standard	Hybrid	VentGuard	Extreme Duty	TDB	Non Desiccant
브리더						
적용 분야	범용 오일 탱크, 변압기 펌프, 기어박스	쿨링 타워 교반기 기어박스	펌프 기어박스 오일/유압 탱크	풍력 오일/유압 탱크 (대용량)	풍력 펌프, 기어박스 유압 탱크	기어박스 오일/유압 탱크
체크 밸브		○	○	○	○	
연속 운전설비	○	○	○	○	○	
간헐적 운전설비	○		○	○	○	
수분/습도가 많은 환경		○	○	○	○	
먼지/미스트가 많은 환경						○
Silica Gel 교체					○ (재사용)	

■ 적용 사례



"오일 오염을 근본적으로 예방하는 비용은, 오염된 오일을 여과/유지 관리하는 비용보다 10배 이상 저렴합니다"